

整平裁板機 板厚0.2mm~16mm

飛剪

飛剪裁切設備是由送料台車/放料機/(粗)整平機/(精)整平機/飛剪裁切刀頭/輸送帶/鋼板自動堆疊收料機七大部份所組成，而精整機又可分為4Hi與6Hi，4Hi分為四層平行輥列是上排工作輥與兩邊導輥同時升降，導輥可單獨昇降，可雙邊進料反覆校平，4Hi適用於厚板與高強度板，6Hi分為六層平行輥列，由下方工作輥作業，可保持板面光滑避免普通支撐輥壓痕對板面影響，保養清理方面，現在已經成功製造出可直接抽取輥軸清潔的方式，保養清潔更加方便省時，此適用於不銹鋼、鍍鋅、烤漆、馬口鐵等高品質板面，飛剪生產速度為每分鐘七十米，生產效率極大，適用於同一呎吋生產量大、需高品質板面、高時效性。

停剪

停剪裁切設備是由送料台車/放料機/整平機/渡橋/定呎台/輸送帶/鋼板自動堆疊收料機七大部份所組成，整平機為4Hi，4Hi分為四層平行輥列是上排工作輥與兩邊導輥同時升降，導輥可單獨昇降，可雙邊進料反覆校平，4Hi適用於厚板與高強度板，停剪裁切設備大多用在短呎與少量多樣或是厚板上，生產速度約Max 2440mm x 18pcs / Min，而現今本公司已經開發出追蹤剪裁切設備，減少設備所佔空間與裁切的物料因急停急煞的關係所造成板面的刮傷與輪軸的損耗。

型號: SD 2000 x 12mmt x L (下往上切)

工作範圍: SUS 2000mm寬 x 1.6mmt~12mmt厚

